

### 产品特点

采用非接触式光纤红外测温仪, 安装在烤包器上, 能够在线连续测量烘烤过程中钢包底部耐材的温度

能够克服烘烤过程中存在的火焰、燃气、水蒸气和热辐射等各种干扰, 温度数据可直接用于闭环控制

最快响应时间5ms(可调整), 可同时提供模拟和数字输出信号

红外探头和信号处理器之间采用光纤连接, 光纤采用多重防护装置, 确保在现场不提供冷却水的情况下仪表能够长期安全工作

具备发射率设置、峰值信号保持等多项调整功能

烤包器维修时, 测温装置能够方便地成套拆卸及恢复

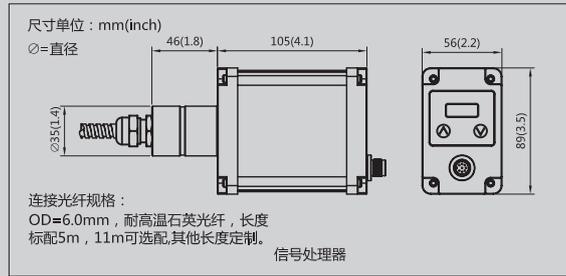
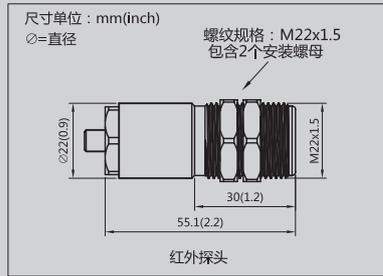
掌握成熟的现场安装、调试和使用经验, 拥有在多家国内大中型钢铁企业的成功业绩



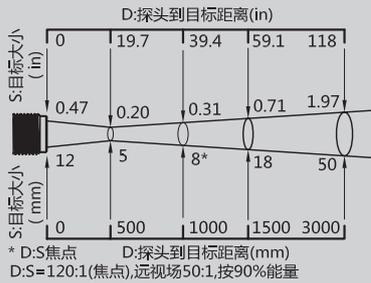
### 技术参数

测温范围	385°C~1600°C (特殊量程可根据客户需求定制)
测温精度	± (读数0.5%+2) °C
重复精度	± (读数0.3%+1) °C
光谱响应	红外短波
光学分辨率D:S (90%)	120:1 (特殊光路可根据客户需求定制)
温度分辨率	0.1°C
响应时间 (95%)	≥5ms
发射率	0.100~1.000 (可调, 不建议<0.2)
模拟输出	4mA~20mA
数字输出	TTL
激光瞄准	同轴激光瞄准 (<1mW 650nm 激光等级 II 级)
工作电压	24 VDC (±20%)
防护等级	IP65 (NEMA-4)
工作温度	-10°C~+70°C (探头部分~250°C)
储存温度	-20°C~+80°C
工作湿度	10%~95% (无凝结)
光纤耐温	-20°C~+300°C
光纤长度	5m、11m可选 (可根据现场情况定制)
重量	670g (5m光纤)
供货包含	红外探头、光纤及防护套、信号处理器及保护箱、空气吹扫冷却装置、专用耐温套管及连接件

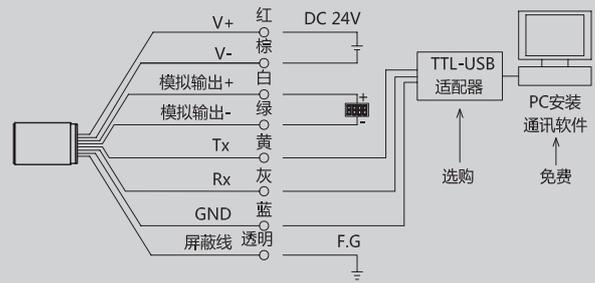
## 产品尺寸图



## 产品光路图



## 产品接线图



## 案例与效果

### 数据统计结论:

- A、使用SKB10钢包烘烤测温系统测温后40#大修包下线温度为943℃
- B、下线时钢包排气孔及水口机构处均无水汽
- C、满足36小时工艺时间从平均60336m<sup>3</sup>降至49765m<sup>3</sup>, 同一时间段同一钢包(3#)节能率同为17.52%; 19日23点至21日11点36H节能率同为15.66%; 煤气用量节能达到15%以上
- D、温度数据偏差在1%以内

### 某钢厂实际案例

类别	不同时间点温度数据(°C)						
	7月16日 15:35	7月19日 4:59	7月19日 07:01	7月19日 08:37	7月19日 10:43	7月19日 21:14	7月19日 23:01
SKB10	779	872	900.3	904.6	936.4	732	786.1

类别	包号	时长	时间段	起点煤气量 (m <sup>3</sup> )	终点煤气量 (m <sup>3</sup> )	煤气差量 (m <sup>3</sup> )	煤气节约比例	备注
原始数据	热电偶	1#、11#、20#、21#大修包平均值	36H	/	/	60336	/	/
数组1	SKB10	40#大修包	36H	17日17:08 -19日5:11	1053806	1103571	49765	17.52%
数组2	SKB10	3#大修包	36H	19日23:00 -21日11:00	1126829	1177717	50888	15.66%

## 冶金行业部分业绩



韶钢 宝钢 沙钢 鞍钢 柳钢 宁钢 重钢 ...

### 深圳市红加科技有限公司

广东省深圳市龙岗区甘李六路12号中海信科技园12栋11层  
 电话: 400-800-2559 传真: 0755-82044512  
 项目经理热线: 15921607902  
 邮箱: info@inptek.com

### 上海技术服务中心

上海市松江区泖亭路188弄财富兴园25号



www.inptek.com